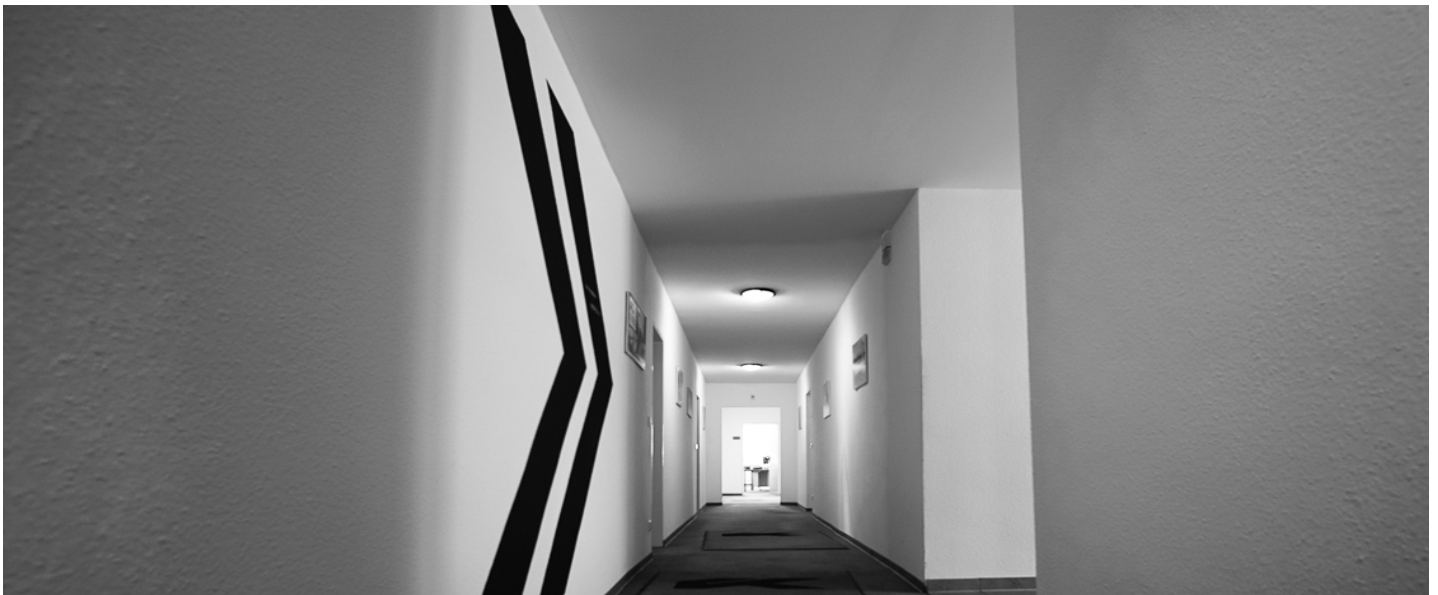


#zukunft**in**beton



KLAUS KÖHLER BETON

Fertigteil-Kompetenz für den Tiefbau



Herzlich willkommen bei der Klaus Köhler Beton- und Fertigteilwerk GmbH

Der Umstand, dass in Zeiten der Digitalisierung ein Printerzeugnis vor Ihnen liegt, das dazu erschaffen wurde, einen ersten Eindruck unseres Beton- und Fertigteilwerkes zu vermitteln, empfinden wir als großes Kompliment. Warum? Weil man Broschüren nicht wegklicken kann! Print vermittelt Ernsthaftigkeit, Beständigkeit und setzt Interesse voraus. Alles Attribute, die wir bei Köhler Beton, seit mehr als 70 Jahren, Tag für Tag bei unseren Kundenprojekten in unsere Problemlösungen aus Beton einfließen lassen. Wir möchten die Gelegenheit nutzen, auch Sie von unseren bewährten Fertigteillösungen für den Tiefbau und unserem un-

komplizierten Kundenservice zu überzeugen. Nutzen Sie die vorliegenden Seiten, um sich ein umfassendes Bild von unserem mehrfach qualitätszertifizierten Werk in Luckenwalde zu verschaffen. Wenn Sie auf der Suche nach einem beständigen Partner für Ihre Tiefbauprojekte sind, der mit großem Interesse auch Ihren individuellen Bedarf an Sonderlösungen zu realisieren im Stande ist, dann möchten wir uns hiermit gern als ein solcher Partner für Sie ins Gespräch bringen. Wir freuen uns über Ihr Interesse an Köhler Beton und hoffen, im Anschluss an die Lektüre, inspiriert von Ihnen zu hören.

Zukunft in Beton

Daten und Fakten:

45.000 Tonnen Output pro Jahr

75 Mitarbeiter am Standort Luckenwalde

800+ zufriedene Kunden deutschlandweit

Mehrfach qualitätszertifiziert



KÖHLER BETON Fertigteilwerk in Luckenwalde



Das Köhler-Fertigteilwerk Modern. Produktiv. Präzise.

Unser Fertigteilwerk, mit einem Output von rund 45.000 Tonnen jährlich, ist sicherlich keines der größten Werke in Deutschland, wohl aber eines, das ausschließlich nach höchsten Qualitätsstandards fertigt. Sämtliche Köhler Beton Fertigteil-erzeugnisse, ganz gleich ob Standardfertigteile oder Sonderlösungen, werden mit größter Sorgfalt von regelmäßig geschulten Betonwerkern nach bewährten Produktionsroutinen gefertigt. So erzeugt unser Werk gleichbleibende Qualität,

die frei ist von Zufallsergebnissen und unsere Kunden so mit wichtigen Wettbewerbsvorteilen ausstattet. Hohe Qualität und ökologische Nachhaltigkeit bewahren vor bösen Überraschungen auf der Baustelle und vor einem schlechten Gewissen gegenüber Mutter Natur. Unsere Fertigung nutzt nämlich eigenen Solarstrom, erzeugt in einer leistungsstarken Photovoltaikanlage auf dem Dach unseres modernen Fertigteilwerk.

Unsere Produktqualität ist eigen- und fremdzertifiziert



Q1-Zertifizierung



Probleme lösen mit Beton.... .. und einem Qualitätsmanagement erster Güte



In einem hauseigenen Labor prüfen wir ständig die Qualität unserer Werkstoffe und Produkte und passen bei Bedarf die Fertigungsrountinen den gesteigerten Anforderungen an. So verbessern wir unsere Qualität ständig im Vollzug der Produktion. Neben unserem eigenen Labor unterstützen uns auch die Kontrollprozesse des Güteschutz

Beton- und Fertigteilwerk e.V. Darüber hinaus sind wir qualitätszertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 und erfüllen die hohe Q1-Zertifizierung, wie Sie für die Fertigteillieferung im Gleisanlagenbau der Deutschen Bahn AG erforderlich ist.





Produktlösungen für den Bahnanlagen- und Gleisbau, Umwelt- und Wasserbau sowie Infrastrukturbau

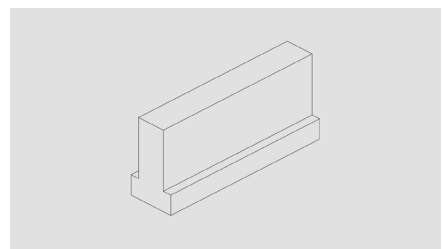
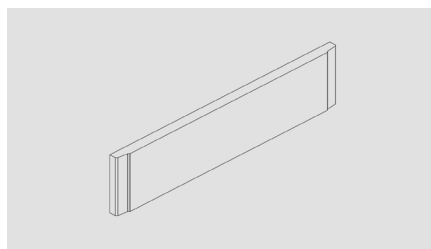
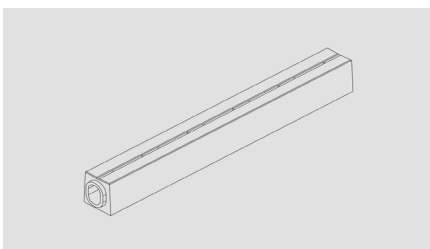
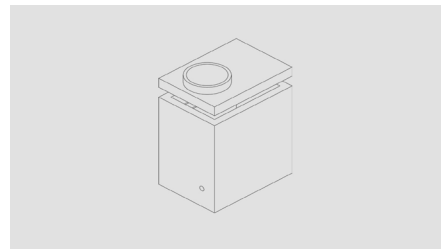
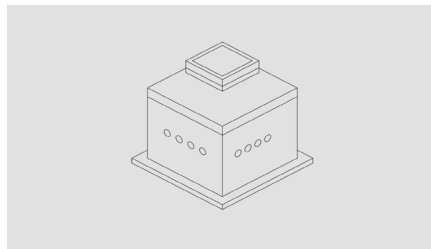
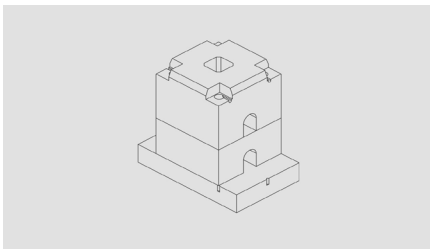
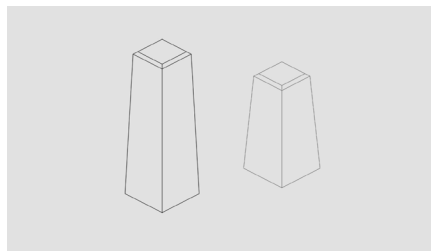
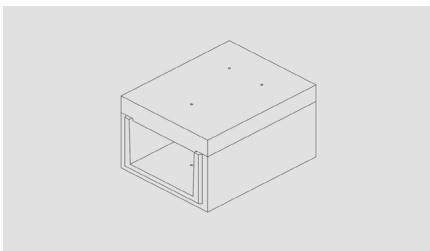
Der Betonfertigteile-Markt ist ein weites Feld. Wer auf diesem behauptet, alles zu können, kann vermutlich nichts wirklich richtig. Köhler Beton hat sich deshalb auf Fertigteile für den Tiefbau spezialisiert und liefert hier an renommierte Kunden aus den Bereichen Bahnanlagen- und Gleisbau, Infrastruktur- und Umweltbau sowie zunehmend Pumpen- und Anlagenbau. Unsere

Fertigteillösungen und das dazugehörige Projektmanagement, sind dabei tausendfach bewährt und sichern so den Projekterfolg in Punkto Zeit, Qualität und Budget. Hohe Maßhaltigkeit und funktionierende Logistik, machen Ihre Tiefbaumaßnahmen mit Fertigteilen von Köhler Beton souverän und sicher zu einem Erfolgsprojekt.



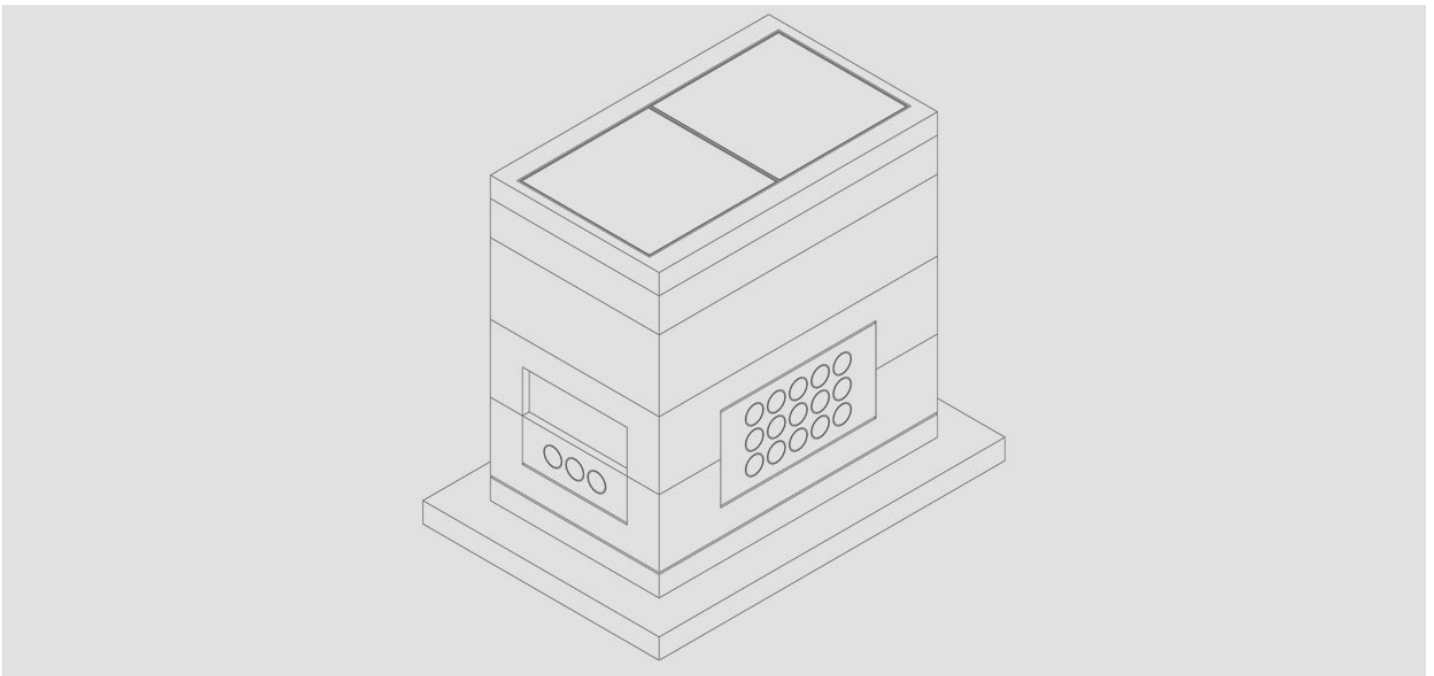


Unser Sortiment ist umfassend. Vom Standardbauteil bis zur Sonderanfertigung



Kabelschächte

Angepasst an Ihre Bedürfnisse



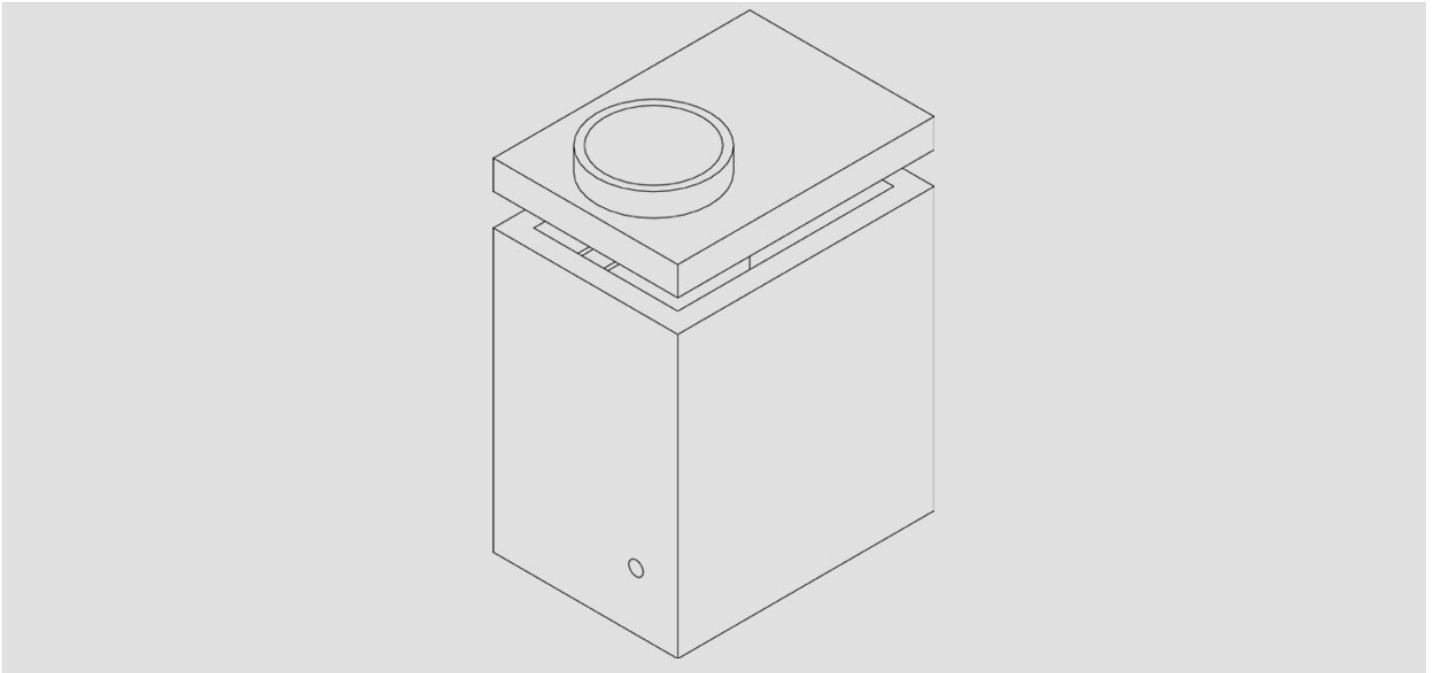
Spezifikationen

- aus Beton C35/45 DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- bemessen nach DIN Fachbericht 101 für Einwirkungen aus:
 - Fußgängerverkehr (max. 40 kN Radlast)
 - Straßenverkehr (max. 100 kN Radlast)
 - LM71 (Deutsche Bahn AG) als Kabelaufbauschiacht in den Größen II; III; IV; V; VII; IX & X
- als Kabelschächte 56 R1; 88 R1; 88 L sowie Normkabelschächte
- P-Kabelschächte
- in diversen Größen
- oder individuell; monolithisch gegossen oder in Segmentbauweise hergestellt
- sowie Abzweigkästen; Kleinschächte und Zubehör



Multifunktionsschächte

So vielseitig wie Ihre Projekte



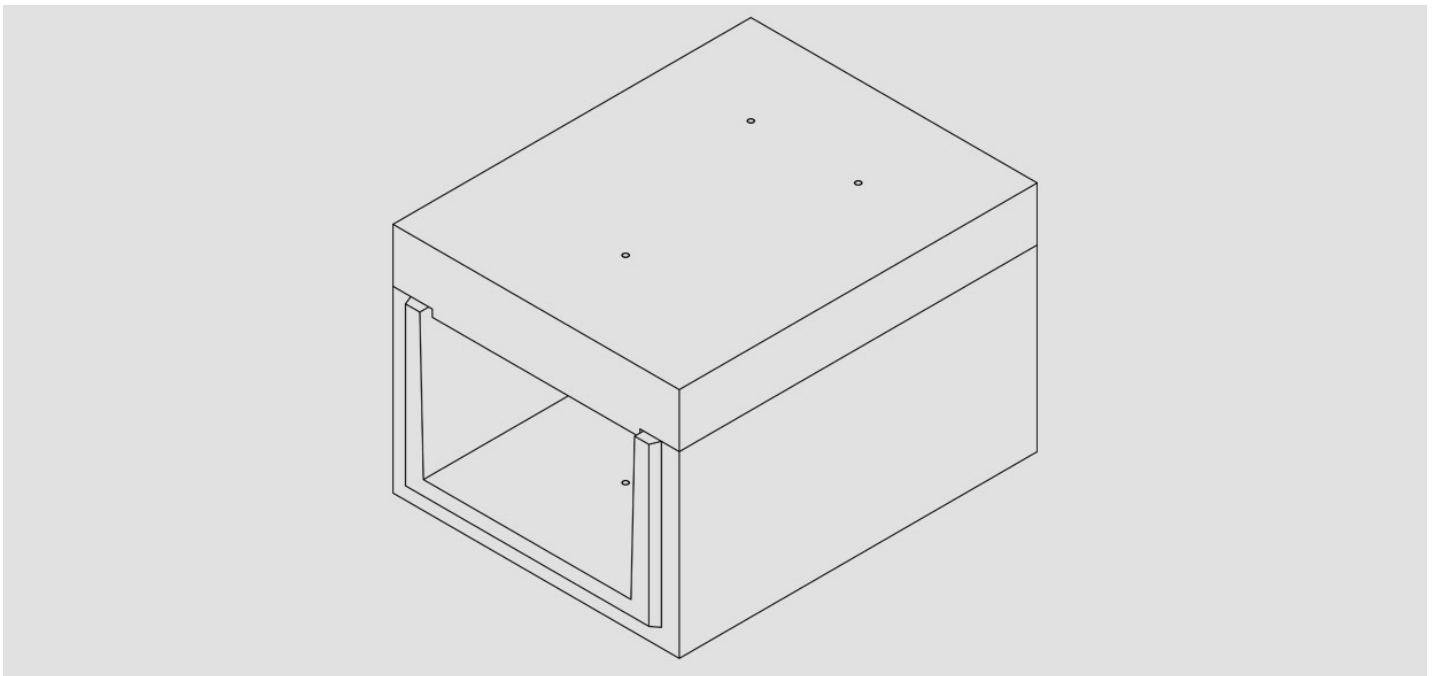
Spezifikationen

- aus Beton C35/45 DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- monolithisch gegossen oder in Segmentbauweise hergestellt
- als Kabelschacht oder im Bereich Pumpen- & Anlagenbau
- ab 14 cm Wandstärke
- mit verschiedenen Einbauteilen (Muffen; Dichtpackungen; Futterrohren; Ankerschienen; Kabelhalterschienen)
- auf Wunsch mit Gefälleestrich
- gegen Aufpreis mit prüffähiger / geprüfter Statik



Betonkabelkanäle

Lösungen für nachhaltige Infrastrukturen



Spezifikationen

- in Anlehnung an BZA-Zeichnung
- aus Beton C35/45 DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

In verschiedenen Ausführungen:

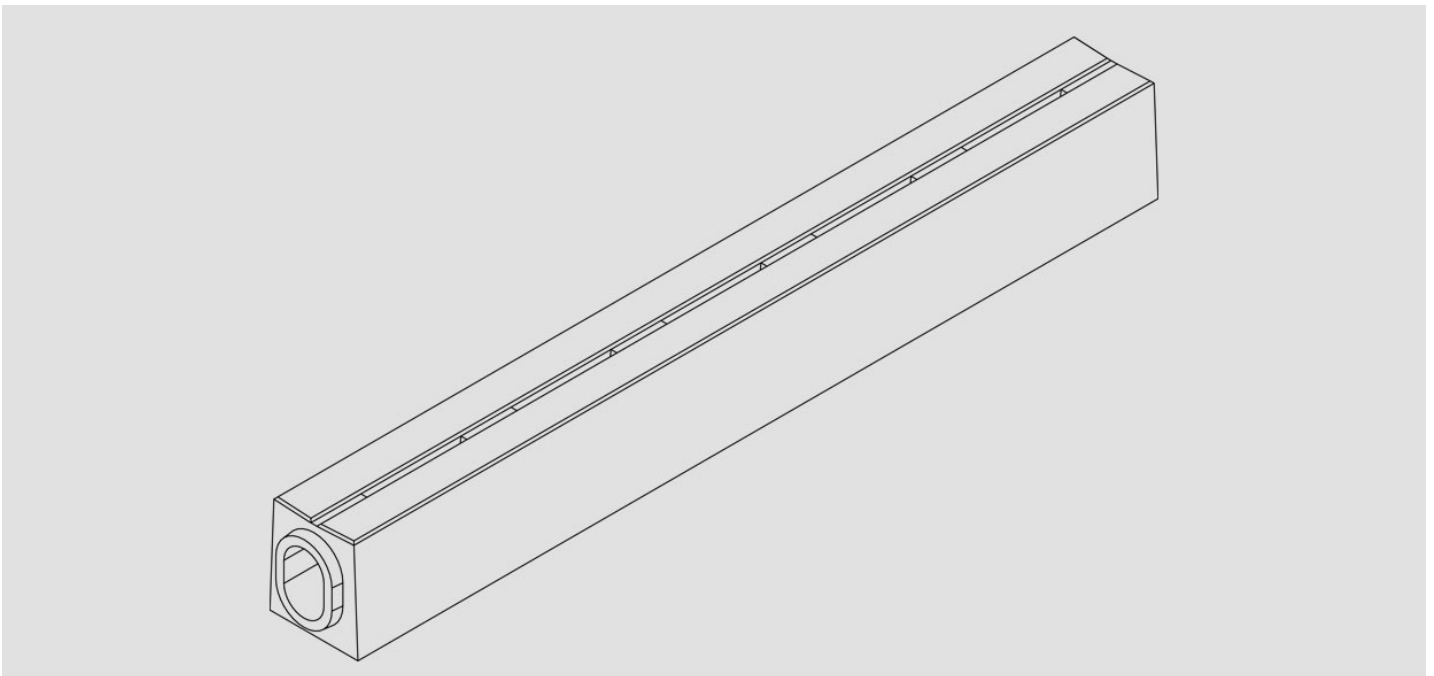
- mit innenliegendem Deckelauflegerfalz
- mit aufliegendem Deckel
- Bohlenkanäle; Muffen- & Mehrlängenbausätze
- Betonkanäle mit diversen lichten Maßen

...sowie Zubehör



Entwässerungsrinnen

Den Anforderungen des Umweltschutzes entsprechen



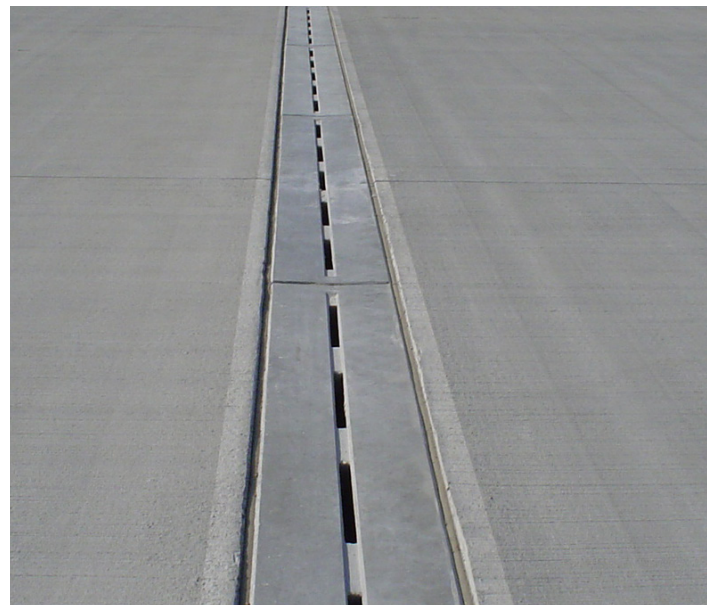
Spezifikationen

- nach DIN 19580 und DIN E1433

In verschiedenen Ausführungen:

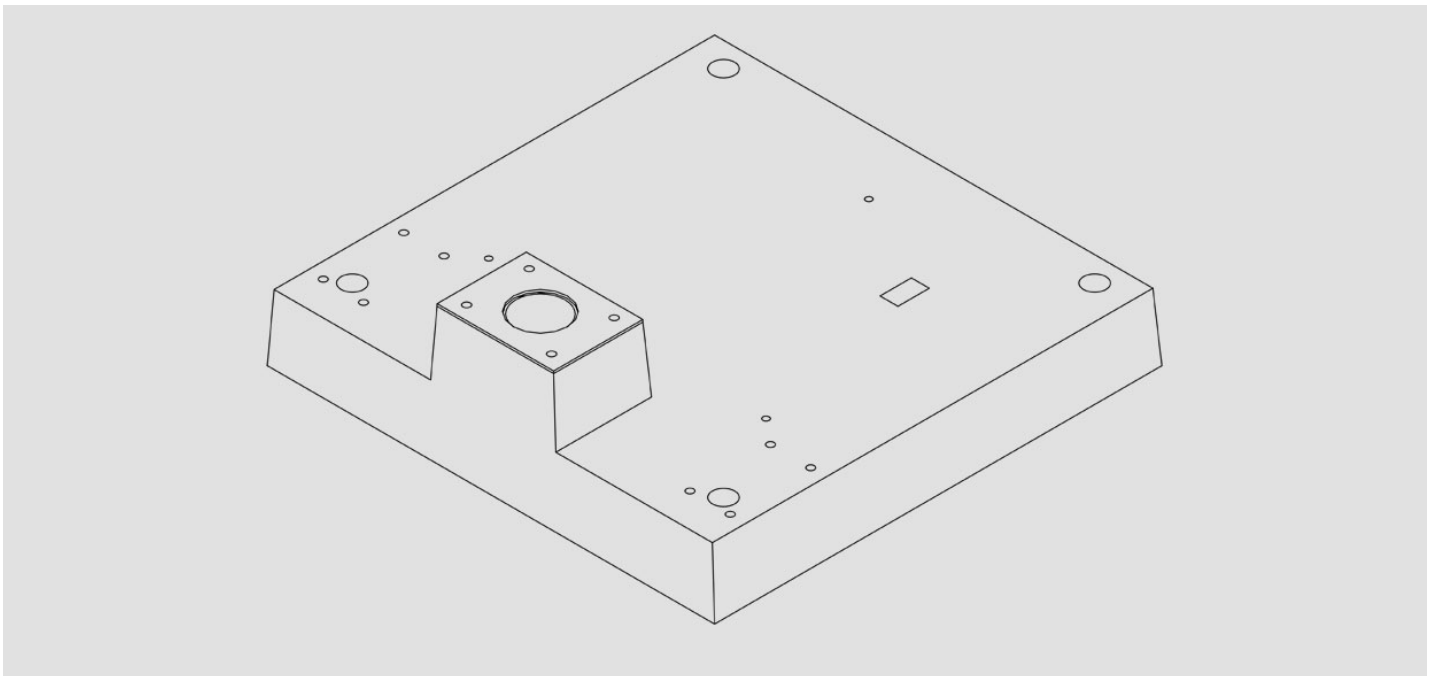
- Schlitzrinnen Typ 20 bis Typ 30/40
- Gefällerrinnen Typ 20
- Bordsteinrinnen Typ 20 bis 30/40
- Bordsteingefällerrinnen Typ 20
- Entwässerungsrinnen Typ 20 bis 30/40
(mit /ohne Bordstein)
- Reinigungsrinnen Typ 20 bis 30/40
(mit /ohne Bordstein)

...sowie Zubehör



Fundamente

Wichtigen Dingen einen Standpunkt ermöglichen



Spezifikationen

- aus Beton C30/37 oder C35/45
DIN EN 206-1 / DIN 1045-2

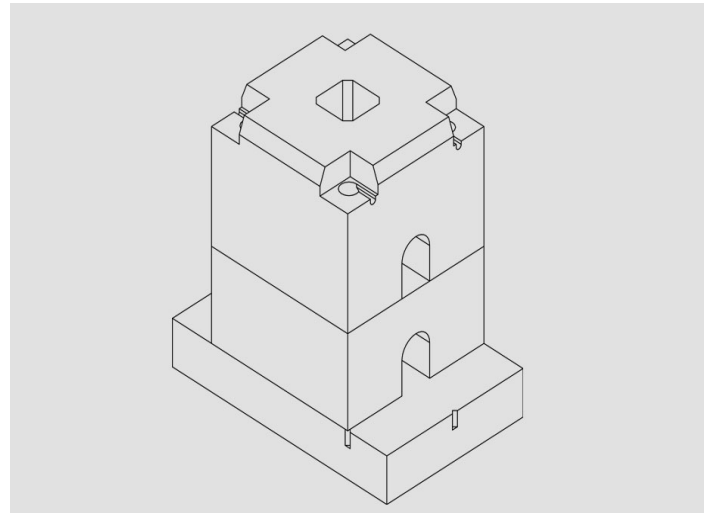
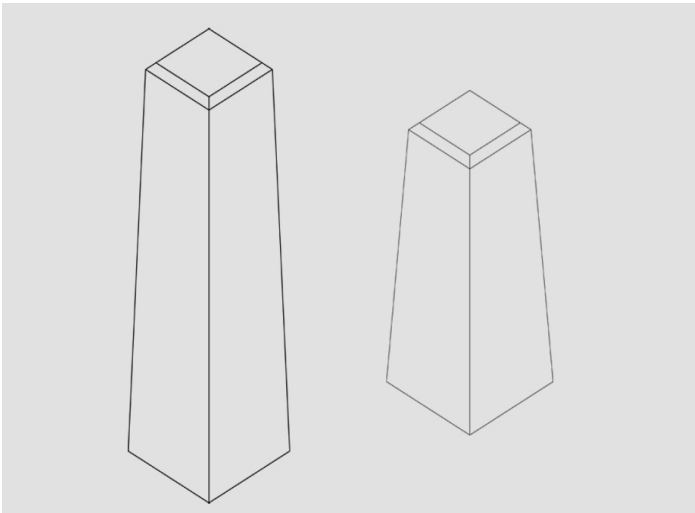
In verschiedenen Ausführungen & Abmessungen:

- z. B. als Lichtmastfundament; für Trafo- & E-Ladestationen oder für Telefonsäulen
- mit verschiedenen Einbauteilen (Muffen; Futterrohren; Ankerkörbe / -platten);
- gegen Aufpreis mit prüffähiger/ geprüfter Statik



Kabelmerksteine & Betonfüße

Richtungsweisende und fundierte Produkte

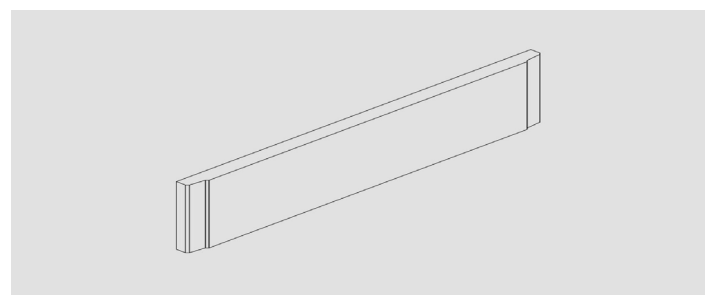
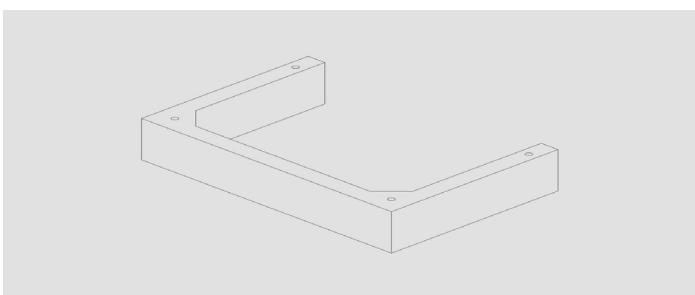


Spezifikationen

- aus Beton C30/37 nach DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- In 2 konischen Größen:**
- Größe I 16 x 16 x 40 cm
 - Größe II 16 x 16 x 60 cm

- nach BZA-Zeichnung S 8240.11.7 & S 8240.11.7
- aus Beton C30/37 nach DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- in großer und kleiner Bauform erhältlich

Einfassungsrahmen & Schotterhalteplatten



Spezifikationen

- aus bewehrtem Beton C30/37 DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- mit Löchern zum Einsetzen von Geländerbefestigungen
- in verschiedenen Größen verfügbar

- Beton: $\geq$ C30/37 DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
 - zur Sicherung von Kanaltrassenführungen an Bahnböschungen, Randwegen etc.
- In 2 Größen:**
- Größe I 195 x 50 x 8 cm
 - Größe II 195 x 25 x 8 cm



1070,5 Tonnen CO₂ vermieden. Wir nennen das die progressive De-Carbonisierung unserer Produktion.

Wir reduzieren CO₂ durch eine Solaranlage auf dem Dach unserer Produktion. Der frühe Start im Jahr 2013 zeigt deutlich: Umweltschutz und Nachhaltigkeit sind für Köhler Beton keine (Marketing-) Trends, sondern eine gelebte Haltung. Exakt 994 Solarpaneele sorgen mit einer Leistung von 248,5kWp für die Neutralisierung der Emissionen bei der durchaus energiehungrigen

Produktion von Betonfertigteilen. Seit der Inbetriebnahme im Sommer 2013, ist es uns damit gelungen, rund 1070,52 Tonnen Kohlenstoffdioxid zu vermeiden. Für uns ist dies ein Wert, der uns vor Augen hält, auch mit Blick in die Zukunft gut aufgestellt zu sein. Ebenso erfüllt Köhler Beton das Energieaudit nach DIN 16247.





**Köhler Beton ist ressourcenbedacht.
Grünen Beton aus Luckenwalde? Tradition seit 2013.**



Klaus Köhler Beton- und Fertigteilwerk GmbH

Treuenbrietzener Tor 40

14943 Luckenwalde

Telefon: +49 (0)3371 69 31 0

Internet: www.koehlerbeton.de

E-Mail: info@koehlerbeton.de

